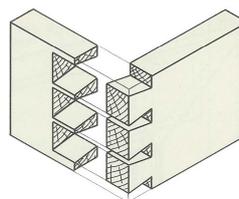


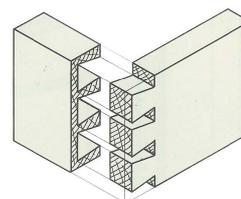
Les assemblages

Assemblages à queues d'aronde

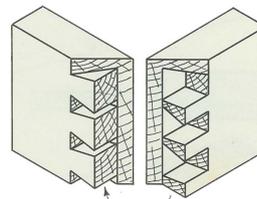
Cet assemblage tire son nom de sa forme en queue d'hirondelle. Il permet l'assemblage en bois de bout de deux pièces placées sur champ. (coffre, tiroir etc...)



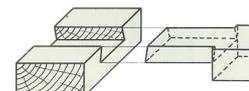
Assemblage à queues d'aronde apparentes sur deux faces.



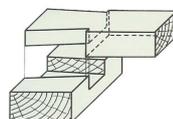
Assemblage à queues d'aronde apparentes sur une face.



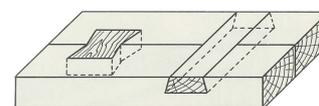
Assemblage à queues d'aronde cachées.



Assemblage à queue d'aronde sur champ.

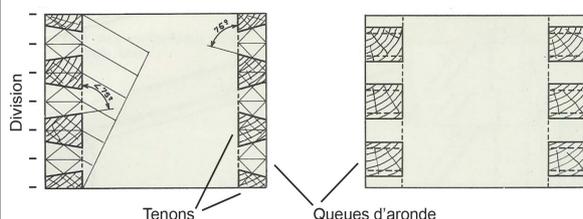


Assemblage à queue d'aronde à plat.



Assemblage d'alisés par queues d'aronde.

Tracé de trois queues d'aronde et quatre tenons.



Tracé :

Divisez la largeur de la pièce à assembler en deux fois plus de parties que vous voulez obtenir de queues d'aronde.

Ces divisions doivent former avec l'épaisseur de la pièce comportant les tenons, des parallélogrammes rectangles se rapprochant le plus possible du carré.

Tracez les diagonales de ces parallélogrammes égaux et faites passer par leur intersection une droite à 75° par rapport à l'araselement.

Attention !
c'est un tenon qui doit arrêter la pièce à chacune de ces extrémités.

Exécution :

Nous recommandons l'exécution des entailles, c'est-à-dire, des tenons, comme première phase de travail. Cette pièce exécutée vous permettra, par application sur l'autre, de tracer et d'exécuter les queues d'aronde.